



## Description du processus de production des masques RÉSILIENCE

### Process de production

Voici les principales étapes du process de production. Un dossier technique, une nomenclature ainsi que des vidéos illustratives des étapes de production vous sont fournies.

Les gestes barrières à mettre en œuvre pour protéger vos salariés sont fournies en annexe.

### Approvisionnement

Les ateliers recevront les fournitures suivantes :

Approvisionnement	Origine
<ul style="list-style-type: none"><li>○ Des cartons 30 X 40 x 60 (à réutiliser pour réexpédition) contenant chacun :<ul style="list-style-type: none"><li>● Le tissu découpé pour 1000 masques (les masques coupés sont livrés en trois couches sandwich par paquets de 15 ou 16 sandwiches)</li><li>● 10 polybags</li></ul></li></ul>	Usines de coupe du tissu
<ul style="list-style-type: none"><li>○ Elastique prêt à l'emploi</li></ul>	logisticien
<ul style="list-style-type: none"><li>○ Des étiquettes code barre à coller sur les polybags et les cartons</li></ul>	Logisticien

### Fournitures à prévoir par l'atelier

- Aiguilles : grosseur 70-80 maximum
- Fil : titrage entre 80 et 120 NM, 100% polyester ou polyester / coton

### Outillage et organisation préconisée

**Option 1 – en Unité de production autonome « UAP » 4 personnes** (cf. illustration en annexe).

- Poste 1 : découpe élastique+ contrôle qualité final et coupe fil+ mise en polybags et cartons
- Poste 2 : surjeteuse – opération 1+2
- Poste 3 : surjeteuse – opération 1+2
- Poste 4 : piqueuse plate pour fixer l'élastique et faire les points d'arrêts aux extrémités du masque.
- Poste 5 : piqueuse plate pour fixer l'élastique et faire les points d'arrêts aux extrémités du masque.

Cadence estimée : 200 à 300 pièces / heure

**L'équilibrage peut se faire avec les postes de préparation, contrôle en cours de ligne et emballages**

### **Conditionnement et expédition**

- Les masques sont à placer par 100 dans les sacs polybag avec une étiquette code barre (fournie) collée dessus
- 10 sacs polybag de 100 sont à placer dans un carton avec une étiquette code barre (fournie) collée dessus
- Les cartons sont expédiés à la plate-forme logistique. Le transport est organisé par RESILIENCE via transport EXAPAQ en vrac (pas de palette) la veille pour le lendemain